INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



Módulos Hygienic Bluelight ®

Asegure la desinfección de todos sus envases!

El envasado de alimentos requiere de condiciones higiénicas exigentes para cumplir con la adecuada conservación y seguridad alimentaria. La tecnología ultravioleta es una simple y elegante solución para la desinfección de los envases usados.

Los módulos Hygienic ofrecen la potencia ultravioleta necesaria para la desinfección de envases alimentarios previo al llenado de modo seguro y fiable. Estos módulos pueden alcanzar reducciones de más del 99,9% de microorganismos en tiempos menores de 2 segundos, además minimizan los costes de explotación frente a otras tecnologías.

Los módulos Hygienic son eficaces frente a cualquier tipo de microorganismos como bacterias, levaduras y mohos. Gracias a su extraordinaria potencia UV, el sistema es eficaz incluso contra Aspergilus Brasilensis, que es conocido por su alta resistencia al UV.

La utilización de estos módulos en los envases de alimentos, alarga significativamente la vida útil de los alimentos.

El sistema Hygienic Bluelight ® está compuesto por el módulo UV, en le cual se encuentran los emisores ultravioleta, y el módulo de control y refrigeración.

Ventajas:

- Sistema compacto, fácil de instalar en líneas de producción existentes.
- Ahorro energético significativo frente a otras tecnologías.
- Reduce costes de servicio y mantenimiento, puesto que la vida útil de las lámparas es de 50.000h.
- Sistema ecológico (no se usan productos químicos.
- Proceso seguro: IP67.
- Control del sistema por medio de pantalla táctil.
- Sistema diseñado según las directrices de EHEDG.
- Cumple con la normativa para maquinaria de procesado de alimentos DIN EN ISO 1672-2.

UV-Consulting Peschl España S.L.
Avda. Castellón 5, 12412 Geldo (Castellón)
Mail: info@uvcp-es.com

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Características técnicas

Descripción	HYGIENIC SYSTEM 4036	HYGIENIC SYSTEM 4062	HYGIENIC SYSTEM 4087	HYGIENIC SYSTEM 4132
Referencia	DS80150930	DS80150931	DS80150970	DS80150971
Datos técnicos del módulo				
Irradiancia a 20mm de distancia	150mW/cm^2	150mW/cm^2	150mW/cm^2	150mW/cm^2
Emisión máxima	253,7nm	253,7nm	253,7nm	253,7nm
Lámpara	NNI 290/36XL	NNI 380/62XL	NNI 570/87XL	NNI 800/132XL
Número de lámparas	4	4	4	4
Tiempo encendido máximo	150 seg	150 seg	150 seg	150 seg
Material	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable
Índice de protección eléctrica	IP 66	IP 66	IP 66	IP 66
Tamaño	552x164x302mm	802x164x302mm	1052x164x302mm	1500x164x302mm
Ventana UV	142x367mm	142x617mm	142x867mm	142x1315mm
Peso	14Kg	18Kg	20Kg	26Kg
Datos técnicos del módulo de control				
Material	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable
Potencia eléctrica nominal	1300W	1300W	2400W	2400W
Voltaje/Frecuencia	310-460V/50-60Hz	310-460V/50-60Hz	310-460V/50-60Hz	310-460V/50-60Hz
Índice de protección eléctrica	IP55	IP55	IP55	IP55
Tamaño	600x600x300mm	600x600x300mm	600x600x300mm	600x600x300mm
Peso	35Kg	35Kg	35Kg	35Kg
Otros				
Señal de fallo por sobretemperatura	✓	✓	✓	✓
Detector de rotura del cuarzo	Señal 24V DC	Señal 24V DC	Señal 24V DC	Señal 24V DC
Temperatura de trabajo	Min. 5ºC/ max. 40ºC	Min. 5ºC/ max. 40ºC	Min. 5ºC/ max. 40ºC	Min. 5ºC/ max. 40ºC
Temperatura de almacenaje	Min.-10ºC/ max. 60ºC	Min.-10ºC/ max. 60ºC	Min.-10ºC/ max. 60ºC	Min.-10ºC/ max. 60ºC
Humedad relativa del ambiente	25-80%	25-80%	25-80%	25-80%

UV-Consulting Peschl España S.L.
Avda. Castellón 5, 12412 Geldo (Castellón)
Mail: info@uvcp-es.com