INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



Bluelight ® Flash System

Una solución de confianza para una alta productividad!

El sistema BlueLight Flash utiliza una potente tecnología que ofrece una desinfección instantánea de envases, sin la utilización de sustancias químicas, ni mercurio. Su sofisticada luz pulsada, lo convierte en la solución ideal para la desinfección de envases de comida líquida y viscosa, incluyendo los tapones de botellas a alta velocidad.

El sistema Flast BlueLight® surge del desarrollo de la familia de productos BlueLight®, siendo lo último en tecnología de desinfección. Destaca por su eficiencia energética y ahorro de costes.

Recomendaciones de uso:

- Desinfección de tapones de botellas de 5 a 26mm de diámetro**.**
- Desinfección de envases alimentarios de comidas líquidas o viscosas.
- Reducción de gérmenes >log 4
- Velocidades por encima de 90,000 bph (botellas por hora).

Es una solución eficiente y efectiva en cuanto a costes se refiere, asegurando una desinfección sin productos químicos.

Características

- Tratamiento instantáneo sin necesitar un tiempo de calentamiento.
- Compacto, fácil de integrar en cualquier orientación, puede ser actualizado.
- Desinfección sin Hg ni uso de sustancias químicas. Equipo seguro: tiene una ventana protectora con detector de rotura.
- Lámpara UVC (series PUV -D) térmicamente aislada
- al incluir un reflector.
- Fácil de usar, con una interfaz HMI, personalizable a
- tu proceso.
- Reemplazo de la lámpara sencillo.
- Utiliza cuarzo de sílice fundida especial para las lámparas del módulo Flash, único de Heraeus.
- Módulo higiénico de acero inoxidable de IP65.
- Reflector optimizado para maximizar la intensidad UV.
- Soporte, y servicio de puesta en marcha para la integración de sistemas.

UV-Consulting Peschl España S.L.
Avda. Castellón 5, 12412 Geldo (Castellón)
Mail: info@uvcp-es.com

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Características técnicas

Dimensiones del módulo UV	
Tamaño LxHxW(mm)	400X210X130
Tamaño ventana (mm)	240X70
Peso del módulo (kg)	10
Protección	IP65
Módulo de control y refrigerador	
Módulo de control-Tamaño LxHxA (mm)	117x1034x702
Módulo de control- Peso (kg)	200
Módulo de control-Protección	IP55
Refrigerador-Tamaño LxHxA (mm)	1140X820X654
Refrigerador-Peso (Kg)	150





Módulo(vista frontal y lateral)







Refrigerador Módulo de control (vista lateral y frontal)

Información microbiológica

Material testado	Distancia (mm)	Voltaje (V)	Flashes	Nivel de inoculación/ germ	Inoculación	Número de muestras	Tasa log
Tapón roscado	20	2750	2	Log 5 A. brasilensis	MultiDot 10	15	4,21

Productividad

Tapones botellas	Valor
Máx producción-tapones de hasta 30mm (tapones/hr)	>90.000
Máx producción-tapones de hasta 40mm (tapones/hr)	80.000
Máx producción-tapones de hasta 50mm(tapones/hr)	60.000
Tiempo de encendido (s)	<1

UV-Consulting Peschl España S.L.
Avda. Castellón 5, 12412 Geldo (Castellón)
Mail: info@uvcp-es.com