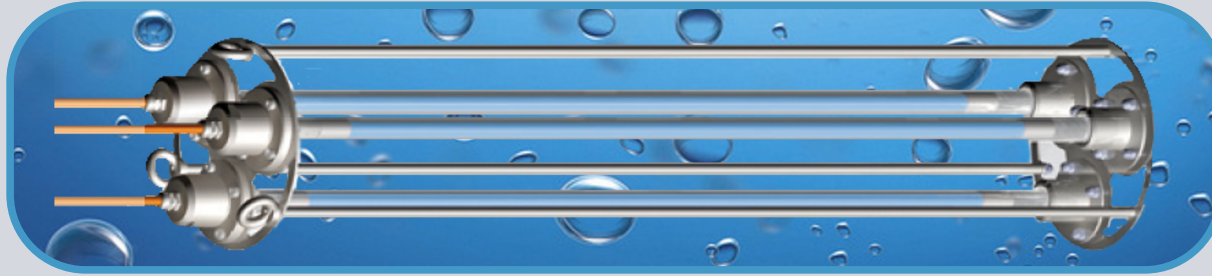


# DTS XL-10 para grandes depósitos



Los depósitos de grandes dimensiones (cisternas, tanques de hormigón...) requieren de altas potencias UV para alcanzar las dosis de desinfección requerida para el tratamiento del agua. La unión de varias lámparas DTS en un único sistema es una sencilla y eficaz forma de solucionar el problema.

Con el sistema DTS XL-10 se evita el crecimiento de gérmenes o algas en el fluido almacenado, eliminar las bio-películas que crecen en las paredes de los depósitos y desinfectar las interfaces líquido/aire, donde se producen la contaminación.

La mayor higiene se traduce en la reducción del número de limpiezas del depósito y, por tanto, en la reducción del gasto económico y pérdidas de producción por paradas de proceso.

## Características:

- Sistema completamente estanco (IP68)
- Sistema extraordinariamente robusto
- Reemplazo de lámparas rápido y sencillo
- Sistema eléctricamente seguro
- Sistema listo para integrar incluyendo brida antirotación, y fuentes de alimentación

## Aplicaciones recomendadas:

- Desinfección de agua de proceso
- Reducción de olores debidos al metabolismo de microorganismos en los tanques de almacenamiento
- Prevención del crecimiento de algas

## DTS XL-10 para grandes depósitos

<b>Características técnicas</b>	
Descripción	DTS XL-10
Art. nº	30038
<b>Lámparas</b>	
Irradiancia	129 Watt.
Lámpara	NNI 125/84 XL (81042)
Tipo	Amalgama de Indio
Vida útil	16.000 horas*
<b>Dimensiones</b>	
Longitud funda de cuarzo	970 mm
Diámetro total	200 mm
Diámetro emisor	25 mm
<b>Características eléctricas</b>	
Potencia eléctrica nominal	160 Watt.
Fuente de alimentación	EPS 1b-px
Señal de fallo	Si
Voltaje / Frecuencia	230V / 50-60 Hz
<b>Otros</b>	
Índice de protección eléctrica	IP68

\* = Caída en emisión < 15%